

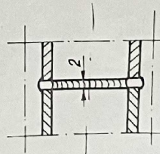
Wg BN-80/2251-03

Charakterystyka aparatu

Wyrzeglomenie	Dane	
	Robota	Obicz.
Cisnienie [MPa]	0,1	0,5
Temperatura [°C]	10	125
Medium	200	—
Powierzchnia wymiary ciepla. [m ²]	200	—
Steczna ruwet	stępi	—
Podstotka	para wodna	~ 63
Glaz biegów / ruwet	Ø 25-26	2 / 32
Materiał	stal węglowa	2 / 101
Pojemność [m ³]	~ 1,0	~ 0,7

Uwazi:

1. Aparat podlega odbiorowi przez UDT.
2. Klasa aparatu A.
3. Obliczenia wytrzymałościowe nr arch. A 4-49804^{rev1}
4. Spary niezainicjowane na rysunku, wykonanie o grubości 0,7 cięsnego z elementów spawanych.
5. Aparat wykonano na podstawie rysunku zatwierdzonego nr arch. A 4-43920.
6. Powierzchnie zewnętrzne aparatu oczyszczone do II st. czystości i malowane: 1 x farba poliwinylową „Stilumin I” o symb. 7729-654-840 oraz 1 x emalia poliwinylową „Stilumin II” o symb. 7764-654-880.
7. SWW-0751-111+835-113.



spawania turek poz. 34

творѣн

stanowi wzdluznie i obwodowe

[illegible]